VAUTID

VERBUNDPLATTEN

VAUTID 300

Grundwerkstoff	Alle schweißbaren Stähle mindestens 8 mm dick, jedoch überwiegend Baustähle
Auftragschweißung	Sonderlegierung auf Fe-Basis mit eingelagerten W_2C-Karbiden
	Härte (DIN 32525-4): Matrix ca. 700 HV 10 W_2C: ca. 2000 HV 1
	Verschleißschicht 4 bis 6 mm
Einsatzempfehlung	Bei **extrem** hohem abrasivem Verschleiß mit mittlerer Korrosions- und geringer Stossbeanspruchung bei Temperaturen bis 350°C
Hauptindustriezweige	Hüttenwerke, Zementwerke, Kraftwerke, Bergbau, Glaswerke, Chemiewerke, Petrochemie, Betonwerke usw.
Typische Anwendungen	Rutschen, Übergabestellen, Betonmischer, Mühlenauskleidungen, Schaufelradauskleidung, Baggerkübelauskleidung
Hinweis	VAUTID 300 ist nicht verformbar

VAUTID GmbH
73744 Ostfildern-Ruit Postfach 4110 Telefon: 0711/4404-0 Telefax 0711/442039
www.vautid.de E-Mail: vautid@vautid.de